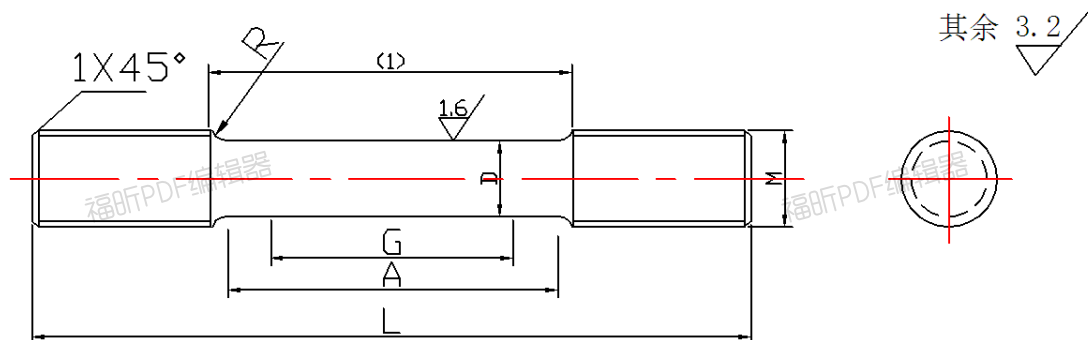




单位	试样种类							
	标准试样		与标准试样成比例的小尺寸试样					
	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm
名义直径	0.500	12.5	0.350	9.00	0.250	6.00	0.160	4.00
G—标距	2.000±0.005	50.0±0.1	1.400±0.005	36.0±0.1	1.000±0.005	24.0±0.1	0.640±0.005	16.0±0.1
D—直径	0.500±0.010	12.5±0.2	0.350±0.007	9.0±0.1	0.250±0.005	6.0±0.1	0.160±0.003	4.0±0.1
M—夹持螺纹	M16 × 2		M12 × 1.75		M10 × 1.5		M8 × 1.25	
R—过度圆弧	0.375	10.0	0.25	8.0	0.188	6.0	0.156	4.0
A—等截面部分	2.25	56.0	1.75	45.0	1.25	30.0	0.75	20.0
(1) —工作长度	68mm		50mm		40mm		26mm	
L—试样总长	120mm		100mm		90mm		80mm	

取样要求:

1. 材料厚度等于和大于0.500英寸时, 应使用圆形试样。

2. 棒材和型材拉伸试样轴位置:

截面厚度或宽度棒直径	试样轴线相对于厚度(T)和宽度(W)的位置	
英寸	厚度或直径	宽度或直径
≤1.500或 $\phi \leq 1.5$	T/2或 $\phi/2$	W/2或 $\phi/2$
>1.5000或 $\phi > 1.5$	T/4或 $\phi/4$	W/4或 $\phi/4$

圆形试样直径D	试样标距长度内最大与最小偏差不得超过
0.5"	1%
0.35"	1%
0.25"	1%
0.16"	1%

名称	图号	参考标准
圆形截面拉伸试样	001	ASTM E8/E8M